

FRESE PER SVASARE (countersinks)

8858G




60°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-21

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore	mm	6	8	10	12,5	16	20	25	31,5
Ø min svasatore	mm	1	1,5	1,8	2	3,2	5	7	9
Attacco Ø.....	mm	6	8	8	8	10	10	12	16
Taglienti	Nr	3	5	5	5	7	7	9	9
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	50	60	63	75	90
8858G	Cad.	50,90	39,40	49,80	45,70	64,30	74,70	115,00	144,00

8860G




60°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-51

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore	mm	16	25	31,5	40	50	63	80
Ø min svasatore	mm	3,2	7	9	12	16	20	25
Attacco	C.M.	1	2	2	3	3	4	4
Taglienti	Nr	7	9	9	11	13	15	17
Lungh. totale.....	mm	100	125	132	160	170	200	215
8860G	Cad.	61,90	160,00	200,00	295,00	444,00	718,00	1.520,00

Misura mm 16 in esaurimento.

8862G




90°

HSS

Orig. Dürr - Art. 217-21

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore	mm	6	8	10	12,5	16	20	25	31,5
Ø min svasatore	mm	1	1,5	1,8	2	3,2	5	7	9
Attacco Ø.....	mm	6	8	8	8	10	10	12	16
Taglienti	Nr	3	5	5	5	7	7	9	9
Lungh. totale.....	mm	48	48	48	48	56	60	70	80
8862G	Cad.	51,90	39,40	49,80	35,30	47,70	58,10	83,10	108,00

8864G




90°

HSS

Orig. Dürr - Art. 217-51

Tipo a più taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nella ghisa.

Taglienti non equidistanti per una migliore finitura.

CONICITÀ TESTA a 90° - DIN 335. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore	mm	25	31,5	40	50	63	80
Ø min svasatore	mm	7	9	12	16	20	25
Attacco	C.M.	2	2	3	3	4	4
Taglienti	Nr	9	9	11	13	15	17
Lungh. totale.....	mm	118	122	150	155	185	196
8864G	Cad.	127,00	152,00	237,00	340,00	695,00	1.040,00

SVASATORI-SBAVATORI (countersinks and deburring tools)

8870G




60°

HSS-E

Orig. Dürr - Art. 216-11

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Per svasare e finire fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 60°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore	mm	10	14	21	28	35
Attacco Ø.....	mm	6	6	10	12	15
Per fori Ø.....	mm	2-5	5-10	10-15	15-20	20-25
Lungh. totale.....	mm	50	63	80	100	125
8870G	Cad.	47,70	58,10	108,00	193,00	280,00

8874G




90°

HSS-E

Orig. Dürr - Art. 217-11

Per svasare e finire fori nel ferro, nell'acciaio, nell'alluminio e nelle termo-plastiche. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 90°. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.

Ø max svasatore	mm	6,35	10	14	21	28	35
Attacco Ø.....	mm	6,35	6	6	10	12	15
Per fori Ø.....	mm	1-4	2-5	5-10	10-15	15-20	20-25
Lungh. totale.....	mm	45	45	56	67	90	106
8874G	Cad.	29,30	19,40	26,30	41,00	94,50	139,00

Solo mm 6,35 tipo bi-frontale.